

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA DE  
MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS**  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2013 A 2016

**PORTARIA Nº 06/2016**

**Nomeia servidor aprovado e classificado no  
Concurso Público nº001/2012 e dá outras  
providências.**

O Prefeito da Cidade de **Santa Helena de Minas**, Estado de Minas Gerais, no uso de suas atribuições legais e, nos termos da Lei Orgânica Municipal e em cumprimento as normas contidas no Edital do Concurso Público publicado no dia 31/07/2012, realizado no dia 11/11/2012 e homologado aos 21/01/2013.

**RESOLVE:**

**Art. 1º** - Em conformidade com a apelação Cível Nº1.0009.13.002266-9/001, aos 08 de Janeiro de 2016, após conferida toda documentação apresentada pela candidata, resolve Nomear a Sra. **NATANNIELY SOUSA DIAS CARDOSO** – para o Cargo Professor Ensino Básico – Anos Iniciais, resolve:

**Art. 2º** - O servidor nomeado em conformidade com o artigo 1º da presente Portaria deverá comparecer no prazo legal da convocação, munido dos documentos listados no Edital do Concurso Público e no termo de Convocação, a fim de tomarem Posse, devendo atender a todas as condições ali estabelecidas.

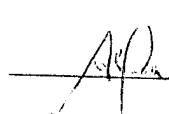
**Art. 3º** - O Candidato aprovado e nomeado por este ato que não atender ao ato de convocação será citado via Edital, com divulgação no Quadro de Avisos da Prefeitura Municipal e Órgão da Imprensa do Estado de Minas Gerais, sendo que o não atendimento deste último chamamento será entendido como desistência por parte do candidato.

**Art. 4º**. – Revogam-se as disposições em contrário.

**Art. 5º** - Esta portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e Cumpra-se em seu inteiro teor.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 08 de Janeiro de 2016.

  
Artur Rodrigues da Silva  
Prefeito Municipal

**Artur Rodrigues da Silva**  
**Prefeito Municipal**