



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA  
DE MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2017 A 2020**

**PORTARIA 13/2017**

**De: 02 de Janeiro de 2017**

**NOMEIA SERVIDORA**

**O Sr. ARTUR RODRIGUES DA SILVA**, Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, regularmente investido nas atribuições do seu cargo, fulcrado nas disposições capituladas na Constituição Municipal e na Legislação Suplementar aplicável à espécie, nos termos da Lei.

**RESOLVE:**

Art. 1º - Nomear a **Sra. Sirlene Pereira Santos**, portadora do CPF: 296.541.208-52 e RG:36.540.487-1 **SSP/SP**, para ocupar a **Função de Chefe de Divisão do Setor de Compras da Secretaria Municipal da Fazenda e Planejamento**, da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas.

**Art. 2º** - Revogam-se as disposições em contrário.

**Art. 3º** - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 02 de Janeiro de 2017.

  
\_\_\_\_\_  
**ARTUR RODRIGUES DA SILVA**  
Prefeito Municipal

*Artur Rodrigues da Silva*  
Prefeito Municipal  
CPF 078.542.346-04

  
\_\_\_\_\_  
**ELIENE BARBOSA DOS SANTOS**  
Chefe de Gabinete

*Eliene Barbosa dos Santos*  
Chefe de Gabinete