



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA  
DE MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2017 A 2020**

**PORTARIA 08/2017**

**De: 02 de Janeiro de 2017**

**NOMEIA SERVIDORA**

**O Sr. ARTUR RODRIGUES DA SILVA**, Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, regularmente investido nas atribuições do seu cargo, fulcrado nas disposições capituladas na Constituição Municipal e na Legislação Suplementar aplicável à espécie, nos termos da Lei.

**RESOLVE:**

Art. 1º - Nomear a **Sra. Cintia Pereira dos Santos**, portadora do CPF: 105.479.986-51 e RG:MG 17.063.776 SSP/MG, para ocupar a **Função de Chefe de Divisão do Setor de Licitação da Secretaria Municipal da Fazenda e Planejamento**, da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas.

Art. 2º - Revogam-se as disposições em contrário.

Art. 3º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 02 de Janeiro de 2017.

**ARTUR RODRIGUES DA SILVA**  
Prefeito Municipal

*Artur Rodrigues da Silva*  
Prefeito Municipal  
CPF 078.542.346-04

**ELIENE BARBOSA DOS SANTOS**  
Chefe de Gabinete