



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA  
DE MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2017 A 2020**

**PORTARIA 021/2018**

**De: 21 de Maio de 2018**

**NOMEIA SERVIDORA**

**O Sr. ARTUR RODRIGUES DA SILVA**, Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, regularmente investido nas atribuições do seu cargo, fulcrado nas disposições capituladas na Constituição Municipal e na Legislação Suplementar aplicável à espécie, nos termos da Lei.

**RESOLVE:**

Art. 1º - Nomear a **Sra. Sirlene Pereira Santos**, portadora do CPF: 296.541.208-52 e RG 36.540.487-1 SSP/SP, para ocupar a **Função de Chefe de Divisão do Setor de Compras da Secretaria Municipal da Fazenda e Planejamento**, da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas.

Art. 2º - Revogam-se as disposições em contrário.

Art. 3º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 21 de Maio de 2018.

  
**Artur Rodrigues da Silva**  
Prefeito Municipal  
CPF: 078.542.346-04  
**ARTUR RODRIGUES DA SILVA**  
Prefeito Municipal

  
**Eliene Barbosa dos Santos**  
Chefe de Gabinete  
**ELIENE BARBOSA DOS SANTOS**  
Chefe de Gabinete