

**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA
DE MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS
CNPJ - 01.613.395/0001-60
ADM 2017 A 2020**

PORTARIA 019/2018

De: 27 de Março de 2018

**“DISPÕE SOBRE NOMEAÇÃO DE GESTORA DO PROGRAMA
BOLSA FAMÍLIA.”**

O Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, Estado de Minas Gerais, no uso de suas atribuições legais, na forma da lei,

RESOLVE:

Art. 1º - Nomear a Sra. **MÁRCIA DA SILVA SANTOS**, portadora do CPF:071.094.646-52 e RG 1256372331 SSP/BA, como **Gestora do Programa Bolsa Família** neste Município.

Art. 2º - Revogam-se as disposições em contrário.


Art. 3º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 27 de Março de 2018.


Artur Rodrigues da Silva
Prefeito Municipal
CPF 078.542.346-04

ARTUR RODRIGUES DA SILVA
Prefeito Municipal


Eliene Barbosa dos Santos
Chefe de Gabinete

ELIENE BARBOSA DOS SANTOS
Chefe de Gabinete