



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA DE  
MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2017 A 2020**

**PORTARIA Nº 06/2018  
De: 04 de Janeiro de 2018**

Nomeia os membros do Conselho Municipal de Saúde (CMS) de Santa Helena de Minas/MG.

O Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, no uso de suas atribuições legais, e em pleno exercício do cargo, amparado pela Legislação Vigente:

**RESOLVE:**

**Art. 1º** Nomear os abaixo para compor o **CMS** (Conselho Municipal de Saúde) do Município de Santa Helena de Minas, fica assim constituído:

**-REPRESENTANTE DO GOVERNO**

- Raul Rodrigues da Silva Neto

**- REPRESENTANTES PRESTADORES DE SERVIÇO SAÚDE:**

**Sede do Município:**

- Neusa de Avelar Rocha
- Juliane Mota da Cruz
- Maria Aparecida Tolentino Souza
- Tácio Chaves Magalhães
- Iara Lima Neves
- Elizabeth Santos Rocha

**Distrito de Bom Jesus da Vitória:**

- Dênio Souza Oliveira
- Linovagne Pereira Macedo

**Aldeia Indígena Maxakali:**

- Geane da Silva Santos

**-REPRESENTANTES USUÁRIOS DO SUS:**

- Eliene Silva Alves
- Eliane Marques Batista
- Adilson Silva Pinheiro
- Irislândia Marques da Cunha



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA DE  
MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2017 A 2020**

**REPRESENTANTES INSTITUIÇÕES DA SOCIEDADE CIVIL  
ORGANIZADA:**

- **Representante da Pastoral da Juventude:**
  - Elaine Cristini Gomes Silva
- **Representante da Associação Comunitária Estrêla do Norte:**
  - Sandra Maria Carvalho dos Santos
- **Representante da Pastoral da Criança:**
  - Faucimar Resende da Silva
- **Representante da Igreja Católica:**
  - Ilvânia Alves Coelho
- **Representante do Sindicato dos Trabalhadores Rurais de Santa Helena de Minas:**
  - Maria Helena Resende da Silva
- **Representante da Rádio Comunitária Impacto FM de Santa Helena de Minas:**
  - Antônio Fábio Alves de Souza
- **Representante Comunidade Quilombola:**
  - Irislândia Marques da Cunha

— **PRESIDENTE:** Elaine Cristini Gomes Silva

- **VICE PRESIDENTE:** Tácio Chaves Magalhães
- **PRIMEIRA SECRETÁRIA :** Sandra Maria Carvalho dos Santos
- **SEGUNDA SECRETÁRIA:** Faucimar Resende da Silva

**Art. 2º - Revogam – se as disposições em contrário.**

**Art. 3º - Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos para 18de Dezembro de 2017.**

**Registre-se, Publique-se e cumpra-se.**

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 04 de Janeiro de 2018.

*Artur Rodrigues da Silva*  
\_\_\_\_\_  
Artur Rodrigues da Silva  
Prefeito Municipal  
CPF 078.542.346-04

*Artur Rodrigues da Silva*  
\_\_\_\_\_  
ARTUR RODRIGUES DA SILVA  
Prefeito Municipal

*Eliene Barbosa dos Santos*  
\_\_\_\_\_  
Eliene Barbosa dos Santos  
Chefe de Gabinete

*Eliene Barbosa dos Santos*  
\_\_\_\_\_  
ELIENE BARBOSA DOS SANTOS  
Chefe de Gabinete