



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA DE MINAS DO ESTADO DE  
MINAS GERAIS**

CNPJ - 01.613.395/0001-60

ADM 2017 A 2020

**PORTARIA Nº50/2017**  
**De: 01 de Setembro de 2017.**

**“Dispõe sobre a Constituição da Comissão de Avaliação de Bens do Município de Santa Helena de Minas/MG e contém outras providências”.**

ARTUR RODRIGUES DA SILVA, Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas/MG, no pleno exercício das atribuições da competência de sua função, repousada na Lei Orgânica Municipal, na Carta Federal, na Lei nº. 8.666/93 e demais legislações pertinentes, na forma da lei,

**RESOLVE:**

**Art. 1º** - Fica instituída a Comissão de Avaliação de Bens da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas/MG, composta pelos cidadãos:

Leonardo Rodrigues Nunes, RG Nº. MG.16.798.769 e CPF. Nº.115.375.336-73, Ivan Ferreira da Silva Filho , RG Nº.MG 6246339 e CPF. Nº.040.852.206-24 e Alonso Rodrigues da Silva Neto , RG Nº. MG 12.155.279- e CPF. Nº.038.895.466-33, cabendo o primeiro deles o exercício da Presidência da sobredita Comissão.

**Art. 2º** - A Comissão de que se trata esta Portaria será considerada empossada imediatamente após a sua publicação, podendo exercer, imediatamente, os atos da sua competência, desfazendo-se logo após cumprida a sua finalidade.

**Art. 3º** - Revogadas as disposições em contrário esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e Cumpra-se.

Santa Helena de Minas/MG, 01 de Setembro de 2017.

*Artur Rodrigues da Silva*  
Prefeito Municipal  
CPF 078.542.346-04

*Artur Rodrigues da Silva*  
**ARTUR RODRIGUES DA SILVA**  
PREFEITO MUNICIPAL