



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA  
DE MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2017 A 2020**

**PORTARIA 41/2017**

**De: 31 de MARÇO DE 2017**

**EXONERA SERVIDORA**

**O Sr. ARTUR RODRIGUES DA SILVA**, Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, regularmente investido nas atribuições do seu cargo, fulcrado nas disposições capituladas na Constituição Municipal e na Legislação Suplementar aplicável à espécie, nos termos da Lei.

**RESOLVE:**

Art. 1º - Exonerar a Sra. **ELANDE ANDRADE BRITO**, portadora do CPF: 093.992.336-00 e RG 14.448.274 SSP/MG, nomeada pela Portaria nº33/2017 de 01 de Fevereiro de 2.017, ocupante da Função de **Chefe do Controle Interno**, da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas.

Art. 2º - Revogam-se as disposições em contrário.

Art.3º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 31 de Março de 2017.

*Artur Rodrigues da Silva*  
Prefeito Municipal  
CPF 078.542.346-04

*Artur*  
**ARTUR RODRIGUES DA SILVA**  
Prefeito Municipal