



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA  
DE MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS  
CNPJ - 01.613.395/0001-60  
ADM 2017 A 2020**

**PORTARIA 35/2017**

**De: 01 de Fevereiro de 2017**

**NOMEIA SERVIDOR**

**O Sr. ARTUR RODRIGUES DA SILVA**, Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, regularmente investido nas atribuições do seu cargo, fulcrado nas disposições capituladas na Constituição Municipal e na Legislação Suplementar aplicável à espécie, nos termos da Lei.

**RESOLVE:**

Art. 1º - Nomear o Sr. **Vicente Francisco de Oliveira**, portador do **CPF:125959918-33** e **RG 22.218.565-X SSP/SP**, para responder pela **Função de Chefe de Divisão da Secretaria Municipal da Secretaria Municipal de Ação Social**, da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas.

Art. 2º - Revogam-se as disposições em contrário.

Art.3º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 01 de Fevereiro de 2017.

  
**ARTUR RODRIGUES DA SILVA**  
Prefeito Municipal

**Artur Rodrigues da Silva**  
Prefeito Municipal  
CPF 078.542.346-04