



**PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA HELENA
DE MINAS DO ESTADO DE MINAS GERAIS
CNPJ - 01.613.395/0001-60
ADM 2017 A 2020**

PORTARIA 33/2017

De: 01 de Fevereiro de 2017

NOMEIA SERVIDORA

O Sr. ARTUR RODRIGUES DA SILVA, Prefeito Municipal de Santa Helena de Minas, regularmente investido nas atribuições do seu cargo, fulcrado nas disposições capituladas na Constituição Municipal e na Legislação Suplementar aplicável à espécie, nos termos da Lei.

RESOLVE:

Art. 1º - Nomear a Sra. **Elande Andrade Brito**, portadora do **CPF:093.992.336-00 e RG14.448.274 SSP/MG**, para responder pela **Função de Chefe do Controle Interno**, da Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas.

Art. 2º - Revogam-se as disposições em contrário.

Art.3º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

Registre-se, Publique-se e cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Santa Helena de Minas, 01 de Fevereiro de 2017.


Artur Rodrigues da Silva
Prefeito Municipal
CPF 078.542.346-04
ARTUR RODRIGUES DA SILVA
Prefeito Municipal